

# >> Manifestations culturelles



**Du 16 au 20 septembre**

**La Fête du Toucan, entre cinéma et mémoire**

Le cinéma municipal Le Toucan programme des images d'archives, des films hollywoodiens sur la thématique du bain et des films datant de 1949.

*Entrée libre Cinéma municipal Le Toucan*

*Renseignements: 0594 34 12 36*

**Du 18 au 20 septembre**

**Les journées du patrimoine**

Trois jours autour du thème «Patrimoine et accessibilité», pour mieux connaître et comprendre l'histoire et l'architecture de Saint-Laurent du Maroni à travers des expositions et des visites guidées.

*Entrée libre Renseignements CIAP : 0694 42 42 99*

*Camp de la Transportation, Camp de la Relégation, Balade dans le Petit Paris, Pagralivkont*

**Du 16 au 18 octobre**

**Fête de la Charbonnière**

Trois jours sur le thème «Unis dans la diversité» organisés par l'association Respeki pour redécouvrir le quartier de la Charbonnière et valoriser les cultures de l'Ouest guyanais à travers la danse, les chants, les tenues traditionnelles et la gastronomie.

*Quartier de la Charbonnière*

*Renseignements Respeki : 0694 26 22 31*

**Du 23 au 25 octobre**

**Rencontre des arts et traditions amérindiens**

Les associations représentant les deux communautés amérindiennes présentes sur le territoire de la Ville organisent trois jours dédiés à la culture amérindienne : danse, chant, musique, artisanat, présentation de costumes.

*Entrée libre*

*Village Balaté*

*Renseignements Contrat de Ville : 0594 34 27 00*

**Le samedi 24 octobre**

**Soirée tambour et tenues traditionnelles**

L'association AJAS organise une soirée dédiée à la culture antillo-guyanaise à travers des défilés de costumes, des danses, chants et un bal au son du tambour. Avec les groupes Katoury et Wapa.

*Prix d'entrée : 10 €*

*Chez Flore, route de Saint-Jean, à partir de 21 h.*

*Renseignements AJAS : 0694 26 40 45*

**Du 27 au 31 octobre**

**Akoustic Vibes**

Le Centre Communal de Musique en Live organise un festival qui a pour objet de promouvoir les musiques acoustiques sous toutes ses formes : musiques traditionnelles mais aussi musiques vocales autour du bassin caribéen. Le festival prévoit la programmation d'artistes locaux et d'ateliers pour professionnels et tout public.

*Esplanade au Village chinois / Centre Communal de Musiques en Live/ CCL /*

*Ecole municipale de musique*

*Renseignements Contrat de Ville : 0594 34 27 00*

**Le samedi 7 novembre**

**Live : 60 ans de mémoire**

Ce grand concert rassemble les groupes de musique et de danse de Saint-Laurent du Maroni, qui participent à son rayonnement culturel et qui représentent la diversité des styles des communautés et des générations. Avec : Doucine, Energy Crew, Fondering, Ite Daya, Kalina du Paradis, Katoury, Les Difficiles, Sweet Way, Viety Guys et la participation de Krakemanto tout au long de la soirée.

*Entrée libre Stade B, à partir de 20h.*

**Le lundi 9 novembre**

**Journées portes ouvertes**

L'Office du Tourisme propose une visite découverte gratuite de l'ancien bain de Saint-Laurent du Maroni.

*Camp de la Transportation Horaires : 9h30 – 11h – 15h – 16h30.*

*Renseignements Office du Tourisme : 0594 34 23 98*

**Le mardi 10 novembre**

**Le bal du Maire**

L'Ecole municipale de musique et de danse propose, dans le beau salon d'honneur de la Mairie, une soirée raffinée au son des orchestres de Paramaribo et Saint-Laurent du Maroni. Retrouvez le temps d'une nuit la magie des grands bals d'autrefois, venez danser vêtus de vos tenues les plus somptueuses.

*Prix d'entrée : 65 € et 120 € (couple) comprenant l'accès au bal, un repas assis, apéritif et vin Salon d'honneur de la Mairie, à partir de 21h.*

*Tenue de soirée exigée*

*Réservation : 0594 34 19 45 ou 0694 20 60 54*

**Le samedi 28 novembre**

**La Ville sous haute couture**

Les jardins de l'Hôtel de Ville accueillent des défilés de costumes, tenues et robes des différentes communautés présentes sur le territoire : européenne, hmong, surinamienne, haïtienne, africaine, bushinenguée, brésilienne, amérindienne, créole.

*Entrée libre*

*Jardins de l'Hôtel de Ville, à partir de 19h.*

*Renseignements Ecole de musique : 0594 34 19 45*